



6^{ης}

Διοίκηση
Υγειονομικής
Περιφέρειας
Πελοποννήσου - Ιονίων Νήσων
Ηπείρου και Δυτικής Ελλάδας

ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΙΟΙΚΗΤΗ



ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ

«Οι άνθρωποι έχουν δικαίωμα, αλλά και καθήκον να συμμετέχουν, ατομικά και συλλογικά, στο σχεδιασμό και την υλοποίηση της φροντίδας υγείας τους.»

ΠΟΥ-Διακήρυξη της Άλμα Ατα, 1978

Η Διοίκηση της 6^{ης} ΥΠΕ θα παρουσιάσει την πρότασή της για ένα ολοκληρωμένο σύστημα δημόσιας υγείας στο νομό της Πρέβεζας.

Η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί το **Σάββατο, 13 Μαΐου, στις 19.30 μμ, στην αίθουσα «Θεοφάνειος».**

Η συμμετοχή σας θα είναι ιδιαίτερα χρήσιμη για τη διατύπωση του τελικού σχεδιασμού.

Ο Διοικητής της 6^{ης} ΥΠΕ

Π. ΝΙΚΟΛΟΠΟΥΛΟΣ