



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ  
6η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ  
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ-ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ-  
ΗΠΕΙΡΟΥ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ



ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΠΡΕΒΕΖΑΣ

Τμήμα.....: Οικονομικό  
Πληροφορίες: Σπανού Α.  
Τηλ. ....: 2682361308  
Fax .....: 26820 24837  
Ταχ. Δ/ση ..: Σελευκείας 2 48100, Πρέβεζα  
MAIL:anthi.spanou@prevezahospital.gr

Πρέβεζα :18-05-2021

Αρ. Πρωτ. 4572

ΠΡΟΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΕΣ ΕΤΑΙΡΕΙΕΣ

**ΘΕΜΑ:** Πρόσκληση ενδιαφέροντος συλλογής προσφορών για κατάθεση τεχνικών και οικονομικών προσφορών για την προμήθεια τηλεφωνικών συσκευών.

**ΣΧΕΤ.:** Το υπ' αριθ. Πρωτ. **4555/18-05-2021** αίτημα για την προμήθεια τηλεφωνικών συσκευών.

Παρακαλούμε όπως μας αποστείλετε τεχνική και οικονομική προσφορά με **MAIL ή σε κλειστό φάκελο** έως **24/05/2021 ημέρα Δευτέρα 10.00π.μ.** για την προμήθεια είκοσι (20) ενσύρματων τηλεφωνικών συσκευών και δύο (2) ασύρματων τηλεφωνικών συσκευών για την κάλυψη των αναγκών του Νοσοκομείου συνολικού προϋπολογισμού **500,00€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ (ΚΑΕ 1899).

**ΠΑΡΑΚΑΛΩ ΟΠΩΣ ΤΗΡΗΘΕΙ Η ΦΟΡΜΑ ΤΟΥ ΚΑΤΩΘΙ ΠΙΝΑΚΑ ΣΤΗΝ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΣΑΣ ΟΠΩΣ ΚΑΙ Η ΑΡΙΘΜΗΣΗ ΤΩΝ ΕΙΔΩΝ.**

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	ΤΕΜ	ΤΙΜΗ	ΤΙΜΗ ΠΡΟ ΦΠΑ	ΦΠΑ	ΣΥΝΟΛΟ	ΠΑΡ/ΤΙ ΜΩΝ
1	ΑΣΥΡΜΑΤΗ ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΗ ΣΥΣΚΕΥΗ	2					
2	ΕΝΣΥΡΜΑΤΗ ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΗ ΣΥΣΚΕΥΗ	20					

#### ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

- Υπεύθυνη δήλωση για την απόδειξη μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 εκ μέρους του οικονομικού φορέα σε περίπτωση φυσικού προσώπου, ή σε περίπτωση νομικού προσώπου την υποβολή αυτής εκ μέρους του νόμιμου εκπροσώπου.

#### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

##### ΑΣΥΡΜΑΤΗ ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΗ ΣΥΣΚΕΥΗ (2 τεμάχια)

- Τύπος γραμμών PSTN
- Εμβέλεια : εξωτερικοί χώροι έως 300 μ., εσωτερικοί χώροι έως 50 μ.
- Τύπος συσκευής Dect

- Ελληνικό μενού
- Φωτιζόμενη οθόνη - ευανάγνωστη
- Τουλάχιστον 6 ήχοι κλήσεων (3 τονικοί, 3 μελωδίες)
- Ένδειξη χαμηλής μπαταρίας
- Μπαταρία 2xAAA επαναφορτιζόμενες **(να περιέχονται)**
- Χρόνος αναμονής τουλάχιστον 160 ώρες
- Χρόνος χρήσης τουλάχιστον 12 ώρες
- Να περιέχεται ένα ακουστικό και μία μονάδα βάσης με ενσωματωμένο φορτιστή
- **Εγγύηση:** 2 χρόνια τουλάχιστον (να αναφερθεί)
- Χρώμα: μαύρο ή γκρι σκούρο

#### **ΕΝΣΥΡΜΑΤΗ ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΗ ΣΥΣΚΕΥΗ (20 τεμάχια)**

- Επανάκληση με το πάτημα ενός πλήκτρου.
- Ανοιχτή ακρόαση
- Καλώδιο ακουστικού (σπυράλ) αποσπώμενο με κλιπς RJ9.
- Επιλογέας κουδουνισμού 3 επιπέδων τουλάχιστον.
- Ρύθμιση έντασης ακουστικού 3 επιπέδων τουλάχιστον
- Επιτραπέζια ή επιτοίχια τοποθέτηση.
- Πλήκτρα διαστάσεων τουλάχιστον 1x1cm
- **Εγγύηση:** 2 χρόνια τουλάχιστον (να αναφερθεί)
- Χρώμα: μαύρο

**Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Δ.Υ**

**ΠΑΠΠΑΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ**